|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Cálculo de piezas rechazadas en el scrap (Formato RBP) | | | | | | **Código** | CU-03 |
| **Actores** | | Operador | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | Documento Requerimiento sistema Paperless (Maquinado) (RF03) y formato “RBP” | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | * El operador debe estar autenticado por el supervisor del área. * El operador debió haber llenado previamente el registro del scrap encontrado tanto por turno y “Razón de rechazo”, así como, tener registrado todo el proceso de Maquinado correspondiente en el formato “RBP”. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | El total de piezas rechazadas se calcula correctamente y se refleja en la vista final del formato RBP | | | | | | | |
| **Autor** | | Bryan Azael López Ramírez | | | **Fecha** | 14/10/24 | | **Versión** | V1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Automatizar el cálculo del total de piezas rechazadas para asegurar consistencia y minimizar errores manuales. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema realiza el cálculo automático de las piezas rechazadas por turno y por turno/ razón de rechazo, asegurándose de que ambas sumatorias coincidan para garantizar la consistencia de los datos. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| Paso 1: | El operador ingresa la cantidad de piezas rechazadas por turno. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 2: | El sistema calcula automáticamente el total por turno. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 3: | El sistema calcula automáticamente el total por turno y razón de rechazo. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 4: | El sistema valida que ambas sumatorias coincidan para evitar discrepancia en lo datos. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| Caso 1: | SI las sumatorias no coinciden, el sistema debe mandar una alerta para advertir al operador que debe realizar una revisión a sus datos ingresados. | | | |  |  | | | |  |

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |
| **Frecuencia esperada** | | Cada que el operador llene las piezas rechazadas del formato RBP dentro del sistema | | | **Rendimiento** | | El sistema deberá realizar el cálculo de las piezas rechazadas de manera instantánea para evitar retrasos en producción | | |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |